

## Tolérances dimensionnelles appliquées (sauf indications contraires) (rev. C)

Tolérances dimensionnelles générales applicables aux tôles planes, aux cassettes poinçonnées, gauffrées ou découpées au laser en acier et aux tôles perforées ondulées, acier galvanisé, aluminium, aciers inoxydables et corten ou autres métaux d'épaisseurs inférieures ou égales à 4.00 mm, commercialisées par Acianov Création.

### A- Tôles planes

#### 1. Formats commerciaux (tôles brutes de rives)

- a) 1000 (+ 20 / - 0) x 2000 (+ 10 / - 0) mm
- b) 1250 (+ 20 / - 0) x 2500 (+ 12.5 / - 0) mm
- c) 1500 (+ 20 / - 0) x 3000 (+ 15 / - 0) mm
- d) 1500 (+ 20 / - 0) x 4000 (+ 20 / - 0) mm

#### 2. Formats spéciaux (sur-mesure)

##### a) Tôles poinçonnées et / ou gauffrées

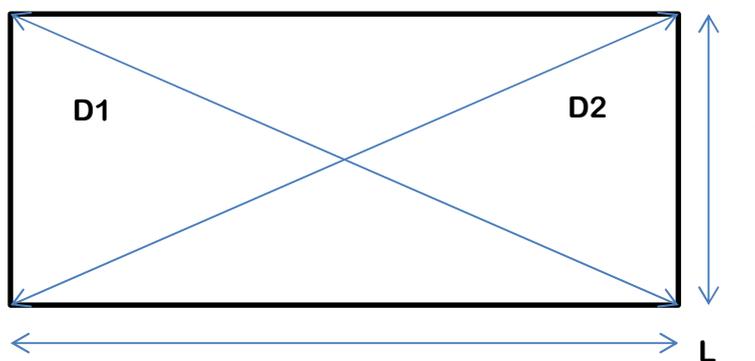
$L (+ 0.5 / - 0.5) \times l (+ 0.5 / - 0.5) \text{ mm}$

Equerrage : différence en % entre D1 et D2 : 2%

##### b) Tôles découpées au laser

$L (+ 0.5 / - 0.5) \times l (+ 0.5 / - 0.5) \text{ mm}$

Equerrage : différence en % entre D1 et D2 : 2%



**Tolérances dimensionnelles appliquées (sauf indications contraires) (rev. C)**

**B- Cassettes**

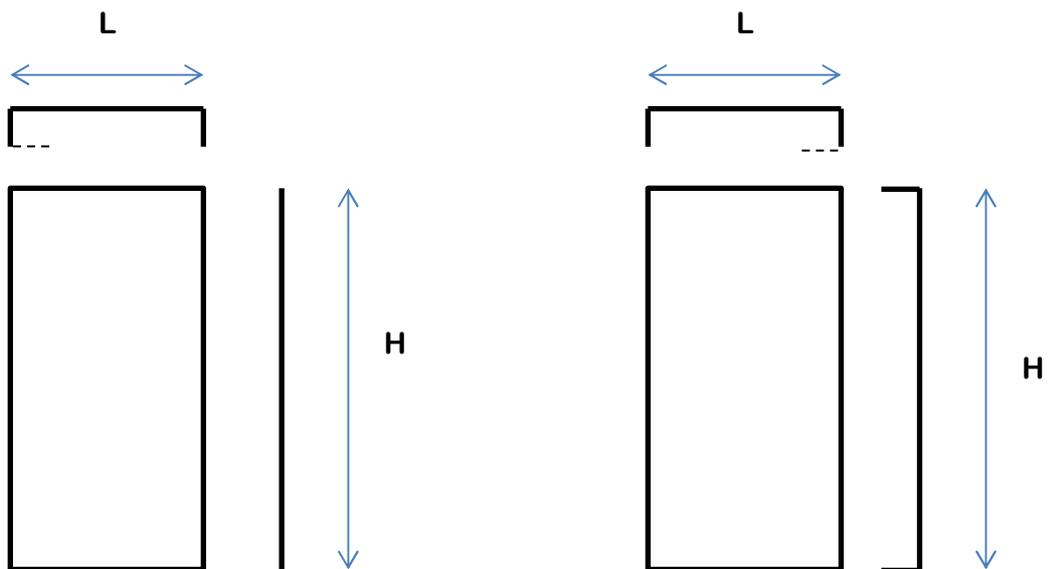
**1. Face Visible**

a) 1 ou 2 cotés pliés (plis simples ou doubles)

$L (+ 0.8 / - 0.8) \times H (+ 0.5 / - 0.5) \text{ mm}$

b) 3 ou 4 cotés pliés (plis simples ou doubles)

$L (+ 0.8 / - 0.8) \times H (+ 0.8 / - 0.8) \text{ mm}$



## Tolérances dimensionnelles appliquées (sauf indications contraires) (rev. C)

### 2. Epaisseurs des cassettes après pliages

a) Pli simple

$E_p (+ 0.8 / - 0.8)$  mm



b) Pli double (inter ou exter)

$E_p (+ 1.00 / - 1.00)$  mm



### Bibliographie :

- NF EN ISO 9013 (Avril 2017), tôles découpées
- NF E02-352 (Aout 2013), tôles découpées et pliées
- NF E81-010 (Avril 2012), bavures des pièces métalliques découpées ou poinçonnées

**Tolérances dimensionnelles appliquées (sauf indications contraires) (rev. C)**

**C- Tôles perforées ondulées**

